

Police dnia, 26.05.2017 r.

Wg wyboru



Zakłady Chemiczne Police S.A.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

(W korespondencji prosimy powoływać się na  
NR naszego Zapytania)

**NR GIZ/377/2017**

Biuro Zakupów Technicznych zaprasza do wzięcia udziału w postępowaniu ofertowym i złożenia oferty dotyczącej następujących materiałów:

LP	OPIS POZYCJI	J.M.	ILOŚĆ
1.	<p>Kruszarka /rozdrabniacz surowców sypkich 33JB101/ - w załączniku rodzaj i typ produktu rozdrabianego</p> <p>Charakterystyka urządzenia / Konstrukcja:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• obudowa z wlotem (730x320mm) i wylotem (1090x1400mm), max. ciężar urządzenia 5000 kg.,</li><li>• maksymalne wymiary zewnętrzne 2600x1970x1210mm,</li><li>• elementy rozdrabniające zbrylony surowiec,</li><li>• napęd,</li><li>• wydajność urządzenia min. 60 t/h</li></ul>	szt	2

Informację techniczną, przekazuje osoba do kontaktu w sprawach technicznych.

Prosimy o uwzględnienie w ofercie następujących informacji:

1. Warunki cenowe.
2. Warunki płatności / termin, forma.
3. Termin realizacji.
4. Warunki dostawy.
5. Warunki gwarancyjne.

Sposób przygotowania i złożenia oferty:

1. Skan oferty musi być podpisany przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta, a wszystkie strony oferty muszą być ponumerowane oraz podpisane. Prosimy również o przesłanie oryginału oferty w formie papierowej.
2. Termin obowiązywania oferty minimum 30 dni.
3. Ofertę należy składać bezpośrednio e-mailem lub faxem do przedstawiciela Zamawiającego ds. handlowych

Tryb postępowania i ocena ofert:

Ogłoszenie z negocjacjami z zachowaniem konkurencji wg wewnętrznych procedur Grupy Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.

Negocjacje z zachowaniem konkurencji w zakresie:

1. Termin realizacji
2. Warunków cenowych.
3. Warunków płatności - preferowany przelew po dostawie minimum 30 dni.
4. Warunki dostawy: DAP Police.

Termin złożenia oferty : 09.06.2017

Osoba do kontaktu w sprawach handlowych <b>Zaleski Tomasz</b> Tel.: (91) 317-46-78 fax. (91) 317-43-12 <a href="mailto:tomasz.zaleski@grupaazoty.com">tomasz.zaleski@grupaazoty.com</a>	Osoba do kontaktu w sprawach technicznych <b>Grzegorz Swica</b> Tel.: 91/ 317 18 97 Tel.: 519 501 250 <a href="mailto:grzegorz.swica@grupaazoty.com">grzegorz.swica@grupaazoty.com</a>
---	--

Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty, nie jest zamówieniem i nie powoduje powstania żadnych zobowiązań z naszej strony. W przypadku wybrania Państwa oferty otrzymacie od nas dokument zamówienia. Zastrzegamy sobie prawo swobodnego wyboru oferenta, negocjowania cen i warunków umownych oraz unieważnienia sprawy bez podania przyczyn.

Specjalista ds. Zakupów

Tomasz Zaleski

26 MAJ 2017

Kierownik  
Biura Zakupów Technicznych  
*[Podpis]*  
2017-05-26

## 1. Kruszarka (Rozdrabniacz surowców sypkich 33JB101).

Charakterystyka urządzenia:

Konstrukcja:

1. Obudowa z wlotem (730x320mm) i wylotem (1090x1400mm), max. Ciężar urządzenia 5000 kg.
2. Maksymalne wymiary zewnętrzne 2600x1970x1210mm.
3. Elementy rozdrabniające zbrylony surowiec.
4. Napęd.

Wydajność urządzenia min. 60 t/h.

Produktem rozdrabnianym jest:

### MAP

NH<sub>4</sub>H<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>, - fosforan jednoamonowy jest substancją krystaliczną, temperatura topnienia 190oC, ciężar nasypowy 700-900 kg/m<sup>3</sup>. W otrzymywanym na instalacji MAP-ie całkowita zawartość azotu wynosi 9,5-11,5%, fosforanów na P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 50,5-55,0%. Zawartość wilgoci 6-10 %.

### Siarczan potasu

K<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> - substancja krystaliczna, bezbarwna lub lekko beżowa, rozpuszczalna w wodzie. Zawartość potasu min. 50% w przeliczeniu na K<sub>2</sub>O, zawartość wody max. 1,5%. Ciężar nasypowy wynosi 1210 kg/m<sup>3</sup>.

### Siarczan amonu

(NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> - jest substancją stałą krystaliczną koloru białego, szarego lub beżowego, dobrze rozpuszcza się w wodzie. Jest niepalny, rozkłada się od temp. 100oC z wydzieleniem amoniaku. Zawiera co najmniej 20 % azotu, wilgotność max. 1,5 % H<sub>2</sub>O, ciężar nasypowy wynosi 740 - 800 kg/m<sup>3</sup>.

### Siarczan amonu

(NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> - produkowany na Instalacji PN3 jest koloru białego, dobrze rozpuszcza się w wodzie, ze względu na wysoką zawartość wody 7-12% ulega szybkiemu zbryleniu. Zawiera około 16,5-17,5 % azotu, ciężar nasypowy wynosi około 450-550 kg/m<sup>3</sup>

### Siarczan amonu

(NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> - produkowany na Instalacji PN1 jest koloru szarego, dobrze rozpuszcza się w wodzie, zawartość wody 4%. Zawiera około 18-19,5 % azotu, ciężar nasypowy wynosi około 850 kg/m<sup>3</sup>

### Siarczan magnezu MgSO<sub>4</sub>

jest substancją szarą krystaliczną, bez zapachu, ciężar nasypowy wynosi 1300 kg/m<sup>3</sup>.

### Mocznik

CO(NH<sub>2</sub>)<sub>2</sub> - jest substancją białą krystaliczną, dobrze rozpuszczalną w wodzie, topi się w temperaturze 132,6oC. Minimalna zawartość azotu to 46%.

### Magnezyt

MgCO<sub>3</sub> - jest to substancja stała, trudno rozpuszczalna w wodzie, kopalina o barwie od beżowej do brązowej. Pod względem chemicznym są to węglany i krzemiany magnezu. Stosuje się następujące magnezyty,

### Rolmag R 40

zawiera min. 38 % magnezu w formie węglanowej w przeliczeniu na MgO,

### Rolmag R 30

zawiera min. 19 % magnezu w formie węglanowej w przeliczeniu na MgO.

### Sól potasowa

KCl - substancja krystaliczna, rozpuszczalna w wodzie. Do produkcji nawozów stosowana jest sól drobnokrystaliczna o zawartość potasu min. 60% w przeliczeniu na K<sub>2</sub>O, lub grubokrystaliczna - min. 59% potasu w/p na K<sub>2</sub>O. Ciężar nasypowy wynosi 960-1050 kg/m<sup>3</sup>

### Mikroelementy

do nawozów wprowadzane są w postaci gotowych mieszanek, w których bor występuje w formie boraksu, pozostałe mikroelementy: mangan, cynk, miedź, molibden - w postaci tlenków, kobalt - w postaci siarczanów.

### Chlorek sodu

NaCl - substancja biała, drobnokrystaliczna, dobrze rozpuszczalna w wodzie. O zawartości NaCl min. 96%.

### Boraks (czteroboran sodu)

Na<sub>2</sub>B<sub>4</sub>O<sub>7</sub> · 5H<sub>2</sub>O - jest to substancja stała, zawartość boru w przeliczeniu na B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> min. 48 %, zawartość sodu w przeliczeniu na Na<sub>2</sub>O wynosi max. 21,8 %.

### Tlenek cynku-

ZnO- substancja biała, bez zapachu; nie rozpuszcza się w wodzie; pH około 8; ciężar nasypowy wynosi 300-2000 kg/m<sup>3</sup>.