

1. Zakres stosowania wymogów instrukcji.

Instrukcja dotyczy prac spawalniczych oraz prac z użyciem ognia otwartego wykonywanych na obiektach przemysłowych w ramach prac inwestycyjnych i remontowych. Instrukcja nie dotyczy stałych stanowisk spawalniczych zlokalizowanych w warsztatach i w spawalniach, gdzie obowiązują instrukcje stanowiskowe.

2. Przygotowanie prac.

W celu przygotowanie miejsca wykonywania prac należy:

- przeanalizować możliwości spowodowania zapłonu, w tym:
 - zinwentaryzować występowanie substancji łatwopalnych i palnych w pobliżu miejsca wykonywania prac określić zasięg występowania źródeł zapłonu (otwartego ognia iskier),
 - określić możliwość występowania stężeń wybuchowych w pobliżu miejsca wykonywania prac,
- usunąć wszelkie materiały łatwopalne z rejonu, w którym wykonywane są prace o ile to możliwe,
- wykonać niezbędne analizy na zawartość gazów i par wybuchowych (sposób wykonania analiz, ich częstotliwość, rodzaj przyrządu użytego do wykonania analiz określa zatwierdzający Zezwolenie),
- określić miejsca ustawienia urządzeń i narzędzi używanych do prac (spawarek, butli z gazami technicznymi i innych urządzeń) miejsca te określa Użytkownik.

3. Wytyczne wykonywania prac.

Wykonywanie jakichkolwiek prac spawalniczych na urządzeniach i rurociągach znajdujących się pod ciśnieniem jest zabronione. Wyjątkiem od tej zasady jest wykonywanie prac spawalniczych na rurociągach wody przemysłowej i chłodniczej. Zasady i warunki wykonywania tego typu prac zostały podane w załączniku nr 6h „Wytyczne dotyczące wykonywania prac remontowych w ruchu”.

W czasie korzystania z gazu z butli powinny być one ustawione w pozycji pionowej lub pod kątem nie mniejszym niż 45° od poziomu.

Odległość płomienia palnika od butli nie powinna być mniejsza niż 1 m.

Przewody do tlenu i acetyleny powinny wyróżniać się wymaganą kolorystyką, a ich długość powinna wynosić co najmniej 5 m.

Nie należy stosować przewodów używanych uprzednio do innych gazów.

Zamocowanie przewodów na nasadkach reduktorów, bezpieczników wodnych, palników i łączników wykonuje się wyłącznie za pomocą płaskich zacisków.

Przewody należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi i termicznymi.

Miejsca uszkodzone w przewodach powinny być wycięte. Łączenia przewodów należy wykonać za pomocą specjalnych łączników metalowych, o przekroju wewnętrznym odpowiadającym prześwitowi łączonego przewodu.

Stosowanie do tlenu i acetyleny przewodów igielitowych, z tworzyw sztucznych lub o podobnych właściwościach jest zabronione.

W przypadku zamarznięcia zaworu butli gazowej, wytwornicy lub bezpiecznika wodnego, odmrażanie powinno być dokonywane za pomocą gorącej wody lub pary wodnej. Odmrażanie za pomocą płomienia jest zabronione.

Sprzęt do spawania elektrycznego powinien spełniać wymagania określone w przepisach dotyczących systemu oceny zgodności oraz być użytkowany zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową.

Spawacz, przed rozpoczęciem spawania elektrycznego, jest obowiązany sprawdzić prawidłowość połączeń przewodów i przyłączenia końcówki przewodu roboczego do uchwytu oraz zapewnić sztywne połączenie przewodu masowego do konstrukcji/elementu, wyłącznie w miejscach niewrażliwych na nacisk i uszkodzenie elementu/powierzchni. Przewody przebiegające przez ciągi komunikacyjne należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem i przeciągnięciem.

Do zasilania uchwytu elektrody i do masy należy stosować wyłącznie przewody oponowe - spawalnicze, o właściwie dobranym przekroju.

Stanowisko spawacza powinno być wydzielone w sposób zabezpieczający inne osoby przed szkodliwym działaniem światła na wzrok.

W czasie opadów atmosferycznych spawanie lub cięcie metali jest dozwolone wyłącznie po ostonieniu stanowiska pracy.

Przy wykonywaniu prac spawalniczych przy użyciu palników acetylenowo-tlenowych, palników zasilanych mieszaniną gazów propan-butan, palników na paliwo ciekłe tzw. benzynowych, każdorazowe zapalenie

i regulacja płomienia winna być dokonana na zewnątrz zbiornika. Wyjątek od w/w zasady może mieć miejsce jedynie przy pracach w zbiornikach o dużych objętościach np. kotły parowe w Elektrociepłowni, duże zbiorniki otwarte od góry itp.

Zbiornik, aparat w którym prowadzone są prace spawalnicze przy użyciu łuku elektrycznego lub plazmy winien być uziemiony. Bezpośrednio do miejsca spawania muszą być podłączone bieguny urządzenia spawalniczego za pomocą przewodów spawalniczych o nieuszkodzonej izolacji.

Prace spawalnicze powinny być w taki sposób, aby rozrzut iskier spawalniczych był ograniczony do minimum.

Prace spawalnicze i prace z użyciem ognia otwartego mogą być rozpoczęte dopiero po wykonaniu niezbędnych zabezpieczeń, ustawieniu sprzętu ppoż.

O wykonywaniu prac spawalniczych i prac z użyciem ognia otwartego, Użytkownik zobowiązany jest powiadomić Zakładową Straż Pożarną przed ich rozpoczęciem

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych i prac z użyciem ognia otwartego w warunkach, w których mogą wystąpić szczególne zagrożenia pożarowe, na wniosek Użytkownika prace te winny być dodatkowo zabezpieczone przez Zakładową Straż Pożarną. Sposób zabezpieczenia tych prac należy uzgodnić z Komendantem Zakładowej Straży Pożarnej.